

Ölnebelfilter

Die flexible Lösung für Ölnebel und Funkenerosionsrauch



PROJEKTZUSAMMENFASSUNG

Anwendung

Schleif- und Erosionsprozesse erzeugten große Mengen an Ölnebel und Rauch, die aus den offenen Maschinen entfernt werden mußten. Die Abscheideeinheiten mußten extrem hohe Leistungsfähigkeit mit der Flexibilität unabhängiger Systeme kombinieren, die flexibel in der Fabrik bewegt werden konnten.

Lösung

FiltermistXcel1 Ölnebelsammelgeräte haben die bewährte hohe Leistung, die für offene Bearbeitungsverfahren notwendig ist. Ein Loc-Line Vakuumschlauch wird benutzt, um die Sammelhauben vorschriftsmäßig über die Schleif- und Erodierungselemente zu positionieren und gleichzeitig das FiltermistXcel2 an der bestmöglichen Stelle neben der Maschine frei positionieren zu können.

FILTERMIST FALLSTUDIE

DONCASTERS PRECISION MACHINING

Hoch präzise maschinengefertigte Komponenten Vereinigtes Königreich

Doncasters Precision Machining haben erfolgreich Ölnebel und Rauch aus ihrem Schleif- und Funkenerosionsbetrieb eliminiert, indem sie eine sehr flexible und hoch effektive Lösung von Filtermist einführten.

Als Spezialisten in der Bearbeitung von gegossenen und geschmiedeten Düsenleitschaufeln und Turbinenschaufeln für Gasturbinenmotore haben Doncasters Precision Machining eine große Reihe von Schleif- und Erosionsanwendungen.

“Filtermist liefert ein bewährtes, unabhängiges System, das nach Bedarf leicht in der Fabrik bewegt werden kann.“

Bob Comley, der für die Ausstattung und Planung verantwortliche Produktions-ingenieur im Werk Shrewsbury kommentiert wie folgt:

“Wir benötigen ein Absaugsystem, das einem breiten Spektrum von strengen Kriterien entspricht. Die gründliche Entfernung von Ölnebel und Rauch, in Kombination mit einer ausreichenden Leistungsstärke zur Bewältigung von offenen Bearbeitungs vorgängen, sind Voraussetzung. Unsere schlanke Fabrikationspolitik verlangt ebenfalls hohe Flexibilität, und Filtermist kann ein bewährtes, unabhängiges System liefern, das nach Bedarf beweglich innerhalb des Werks eingesetzt werden kann.“

Die Flexibilität der FiltermistXcel2 Filter schließt auf Ständern montierte Ausführungen ein, die vertikal montiert geliefert werden, so daß sie zu jeder Anwendung passen. Außerdem wird ein Loc-Line Vakuumschlauch benutzt, um die Absaughauben genau zu positionieren, während gleichzeitig die freie Aufstellung des FiltermistXcel2 an der bequemsten Stelle neben der Maschine möglich ist. Bei einer Flexibilität von 360 Grad bewegt sich dieses äußerst elastische und modulare Schlauchsystem nicht aus seiner Position und kann auch zur Seite geschoben werden, wenn der Maschinenbediener Zugang zur Maschine benötigt bzw. Arbeiten im Maschineninneren vornimmt.

Filtermist wurde gewählt, um die Rauch- und Nebelentfernung während des Umzugs der Firma von Crewe nach Shrewsbury weitgehend zu übernehmen, und liefert jetzt ein komplettes Service- und Wartungspaket für alle ihre Absauggeräte an diesem Standort. Der Filter blieb jeweils bei der Maschine, an die er angebaut wurde, so daß Doncasters in der Lage war, eine umgehende Wiederinbetriebnahme ohne jede Sorge um die Verfügbarkeit eines effektiven Abscheidesystemes, am neuen Standort zu planen.